

**ФИЛИАЛЫ В РОССИИ:**420036, г. Казань, ул. Восход, 45А, тел.: (843) 200-99-92
423809, г. Н.Челны, пр. Мира, 49Б, тел.: (843) 200-99-92
111141, г. Москва, ул. Плеханова, 7, тел.: (495) 775-93-97
614016, г. Пермь, ул. Куйбышева, 50А, тел.: (342) 205-55-33195196, г. Санкт-Петербург, ул. Громова, 4, тел.: (812) 244-98-68
660001, г. Красноярск, ул. Ладо Кецовели, 22А, тел.: (391) 290-29-08
344065, г. Ростов-на-Дону, ул. 50 лет Ростсельмаша, 1/52, тел.: (863) 207-79-69**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РЕСПУБЛИКЕ КАЗАХСТАН:**

010000, г. Нур-Султан, ул. К.Аманжолова, 26/А, тел.: (7172) 47-50-23

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на изготовление тележки передаточной на рельсовом ходу

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕЛЕЖКИ ПЕРЕДАТОЧНОЙ НА РЕЛЬСОВОМ ХОДУ

Грузоподъемность, т	
Тип груза	
Размеры тележки (ДхШхВ)*, мм	
Ширина колеи, мм (расстояние между внутренними сторонами головок рельсов)	
Наличие дополнительного оборудования	<input type="checkbox"/> Подъемный стол, Н _____ мм <input type="checkbox"/> Встроенный сварочный вращатель, Dгруза _____ мм <input type="checkbox"/> Без дополнительного оборудования
Длина рельсового пути, м	
Тип привода на передвижение	<input type="checkbox"/> Ручной <input type="checkbox"/> Электрический от отдельных мотор-редукторов <input type="checkbox"/> Электрический канатный (рекомендуется для взрывозащищенного исполнения, а также при размещении тележки на улице)
Тип рельса	<input type="checkbox"/> Р18 <input type="checkbox"/> Р24 <input type="checkbox"/> Р43 <input type="checkbox"/> Р50 <input type="checkbox"/> Иное _____
Скорость передвижения тележки, м/мин	<input type="checkbox"/> 20 (по умолчанию) <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> _____

ИСПОЛНЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ ПЕРЕДАТОЧНОЙ НА РЕЛЬСОВОМ ХОДУ

Тип токоподвода питания к тележке (для тележек с типом приводом на передвижение «Электрический от отдельных мотор-редукторов»)	<input type="checkbox"/> Траковый токоподвод <input type="checkbox"/> Кабельный токоподвод на С-профиле <input type="checkbox"/> Кабельный (шлейфовый) токоподвод <input type="checkbox"/> Кабельный барабан <input type="checkbox"/> Троллейный токоподвод (нельзя использовать при взрывозащищенном исполнении) <input type="checkbox"/> Контактный рельс (нельзя использовать при взрывозащищенном исполнении и при размещении У1) <input type="checkbox"/> Автономное питание АКБ <input type="checkbox"/> Без токоподвода (токоподвод организует Заказчик)
Тип управления (для тележек с типом приводом на передвижение «Электрический от отдельных мотор-редукторов»)	<input type="checkbox"/> Стационарный пульт управления, расположенный на тележке <input type="checkbox"/> Стационарный пульт управления, расположенный вне тележки, с длиной кабеля _____ метров <input type="checkbox"/> Дистанционный пульт на токопроводе с длиной кабеля _____ метров <input type="checkbox"/> Радиоуправление
Группа классификации тележки в соответствии с ИСО 4301/1-86	<input type="checkbox"/> А3 <input type="checkbox"/> А4 <input type="checkbox"/> А5 <input type="checkbox"/> А6 <input type="checkbox"/> А7 <input type="checkbox"/> Иное _____ <input type="checkbox"/> Затрудняюсь ответить**
Исполнение тележки	<input type="checkbox"/> Общепромышленное <input type="checkbox"/> Пожаробезопасное - класс пожароопасности зоны <input type="checkbox"/> ПI <input type="checkbox"/> ПII <input type="checkbox"/> ПIIIА <input type="checkbox"/> ПIII <input type="checkbox"/> Взрывозащищенное - класс зоны помещения <input type="checkbox"/> В-I <input type="checkbox"/> В-Ia <input type="checkbox"/> В-Iб <input type="checkbox"/> В-II <input type="checkbox"/> В-IIa <input type="checkbox"/> _____ - группа смеси <input type="checkbox"/> I – рудничный метан <input type="checkbox"/> II – газ



	<input type="checkbox"/> IIA - бензины, аммиак и пр	<input type="checkbox"/> IIB - этилен, дивинил и пр.	<input type="checkbox"/> IIC - водород, ацетилен и пр.
	<input type="checkbox"/> III - пыль	<input type="checkbox"/> IIIB - непроводящая пыль	<input type="checkbox"/> IIIC - проводящая пыль
	<input type="checkbox"/> IIIA - горючие летучие частицы		
	- группа смеси по температуре воспламенения		
	<input type="checkbox"/> T1 - свыше +450°C	<input type="checkbox"/> T2 - свыше +300°C	
	<input type="checkbox"/> T3 - от +200°C до +300°C	<input type="checkbox"/> T4 - от +135°C до +200°C	
	<input type="checkbox"/> T5 - от +100°C до +135°C		
Температура эксплуатации тележки	<input type="checkbox"/> от -10° до +40°	<input type="checkbox"/> от -20° до +40°	<input type="checkbox"/> от -40° до +40° <input type="checkbox"/> _____
Категория размещения тележки по ГОСТ 15150-69	<input type="checkbox"/> У1 (на улице, межцеховое)	<input type="checkbox"/> У3 (в помещении)	<input type="checkbox"/> Иное _____
Цвет тележки	<input type="checkbox"/> оранжевый RAL 2004 (по умолчанию)	<input type="checkbox"/> Иное _____	

ОПЦИИ ТЕЛЕЖКИ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ

<input type="checkbox"/> Электродвигатель с тормозом на передвижение	<input type="checkbox"/> Оптические датчики сближения тележки с соседней или с препятствием при диапазоне работы:
<input type="checkbox"/> Сигнализация на передвижение	<input type="checkbox"/> от 0 до 2 метров / <input type="checkbox"/> от 0 до 10 метров
<input type="checkbox"/> светозвуковая / <input type="checkbox"/> звуковая	<input type="checkbox"/> Комплектация низковольтным электрооборудованием (нельзя использовать при взрывозащищенном исполнении)
<input type="checkbox"/> Частотное регулирование передвижения тележки***	<input type="checkbox"/> Изготовление без металлического настила в виде рамной конструкции
<input type="checkbox"/> Система охлаждения двигателей хода тележки	<input type="checkbox"/> Рамка безопасности
<input type="checkbox"/> Входной дроссель	<input type="checkbox"/> Площадка для оператора
<input type="checkbox"/> Устройство защиты от падения груза при обрыве фаз (УЗОФ)	<input type="checkbox"/> Борта на платформе высотой _____ мм
<input type="checkbox"/> Подогреваемый ящик управления тележкой (необходим для исполнения от -10° и ниже с частотным преобразователем)	<input type="checkbox"/> съемные / <input type="checkbox"/> несъемные
<input type="checkbox"/> Защитное покрытие поверхности платформы	
<input type="checkbox"/> листовым полиуретаном / <input type="checkbox"/> листовой резиной	
<input type="checkbox"/> Индикатор наработки времени	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Дополнительные требования и опции к тележке рельсовой передаточной:

КОЛИЧЕСТВО ЕДИНИЦ ТЕХНИКИ

Количество тележек, ед.

СОПУТСТВУЮЩИЕ УСЛУГИ

Необходимость доставки

Адрес доставки

Необходимость монтажа

Необходимость шеф-монтажа

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ПО ЗАПРОСУ

Наименование Вашей организации

ФИО заполнившего опросный лист

Должность заполнившего опросный лист

Контакты

Тел./факс

E-mail

* - при длине тележки более 12,0 метров, она поставляется в разобранном виде;

при ширине тележки более 2,45 метров она поставляется в разобранном виде либо с помощью спецтранспорта, стоимость которого не учтена в цене тележки.

** - в случае выбора данного поля по умолчанию будут рассчитаны тележки с режимом работы АЗ (для тележек с ручным приводом) и с режимом работы А4 (для тележек с электрическим приводом).

*** - по умолчанию, телеги имеют релейно-контакторную схему управления.

Опросный лист заполнил _____
Подпись

Дата заполнения _____.

Ответственный менеджер _____
Подпись

Дата приема опросного листа _____.